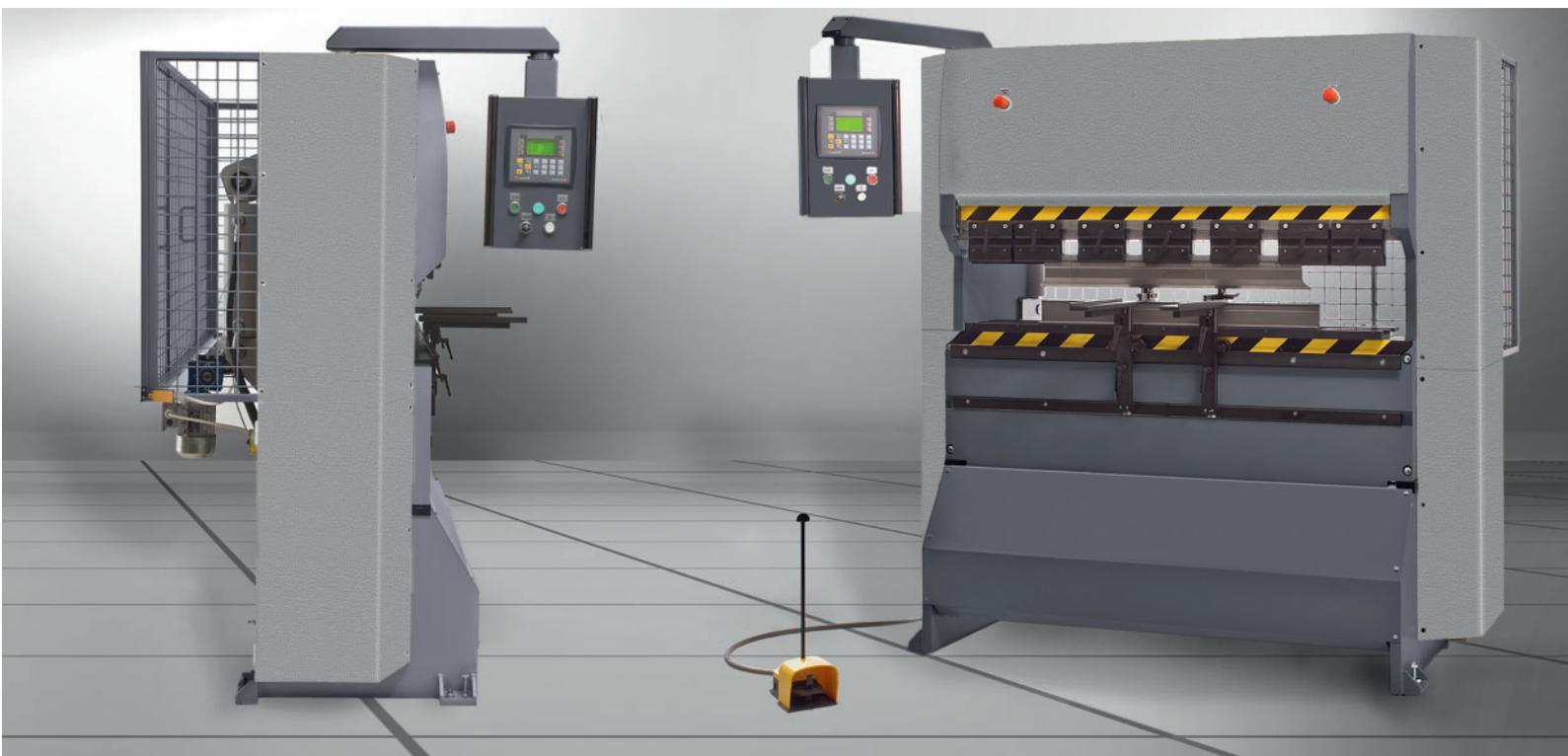




GELBER BIEGER

World of bending

A U S Z U G A U S K A T A L O G



Kanten · Biegen · Richten · Fräsen

Handbieger HB XS Heavy

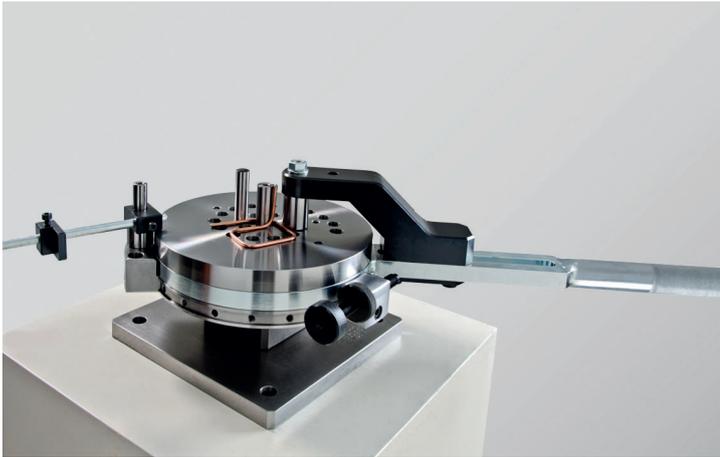
... KLEIN UND UNIVERSAL EINSETZBAR...

Der Handbieger HB Heavy ist die Weiterentwicklung des HB XS. Beide Bieger sind gleich aufgebaut. Sie können erst einmal ein Basispaket erwerben und dies nach und nach mit verschiedenen Sets ergänzen. Das erhältliche Zubehör wird nach und nach mit den Anforderungen an das Gerät steigen.

Das Hauptmerkmal dieses Biegers liegt im Biegen von Draht und dünnen Materialien.

Besonders viel Mühe haben wir uns bei der Realisierung des Längenanschlags gemacht. Dieser soll für fast alle Biegungen einsetzbar sein.

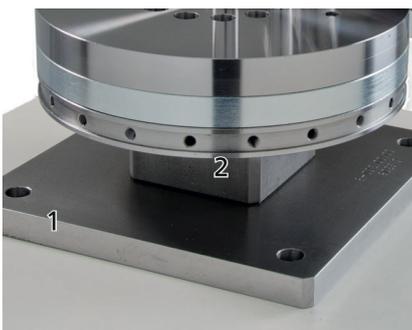
Der optional erhältliche Winkelanschlag ist mittels einer Schraube mit Feingewinde sehr einfach und präzise einzustellen.



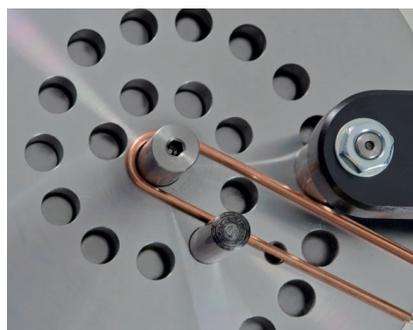
Handbieger HB Mini mit Sonderzubehör



Handbieger HB Mini Basispaket



Tischbefestigung¹, Schraubstock²



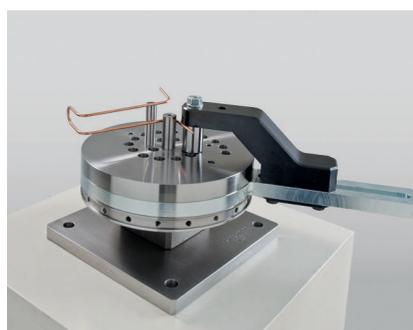
Viele Bohrungen



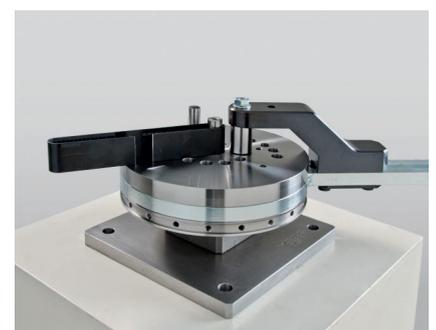
Griffverlängerung möglich



Z-Biegungen



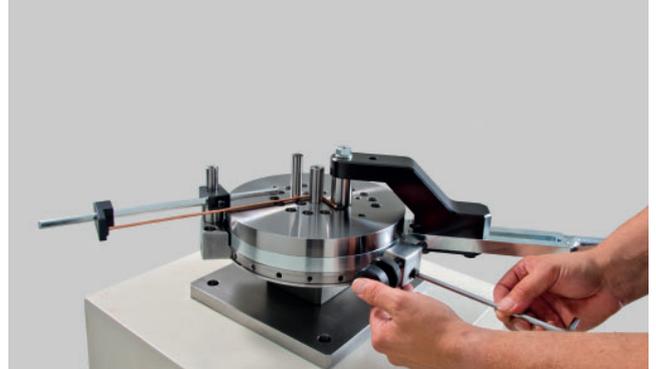
Biegen über dem Werkzeug



Biegen von Flacheisen



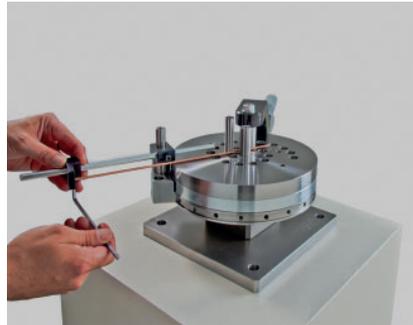
Winkelanschlag



Winkelanschlag beliebig zu befestigen



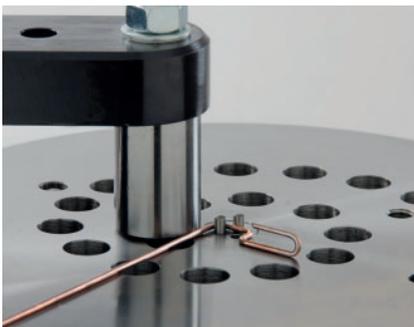
Längenanschlag



Einstellung für längere Teile



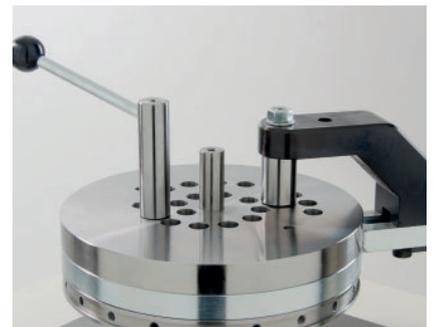
Einstellung für kurze Teile



Kleines Biegezentrum mit Stiften



Biegeinsätze D= 30 mm



Excenterhebel zum Klemmen



Realisiertes Kleinteil 2 mm



Biegeinsätze von D= 40 -120 mm



Rohrbiegeeinrichtung



Winkelbieger HB XXS

WB.100E.ST.100

Dieses Model ist qualitativ eines der besten und hochwertigsten weltweit. Es ist sowohl zum Biegen von dünnen als auch dicken Materialien bestens geeignet.

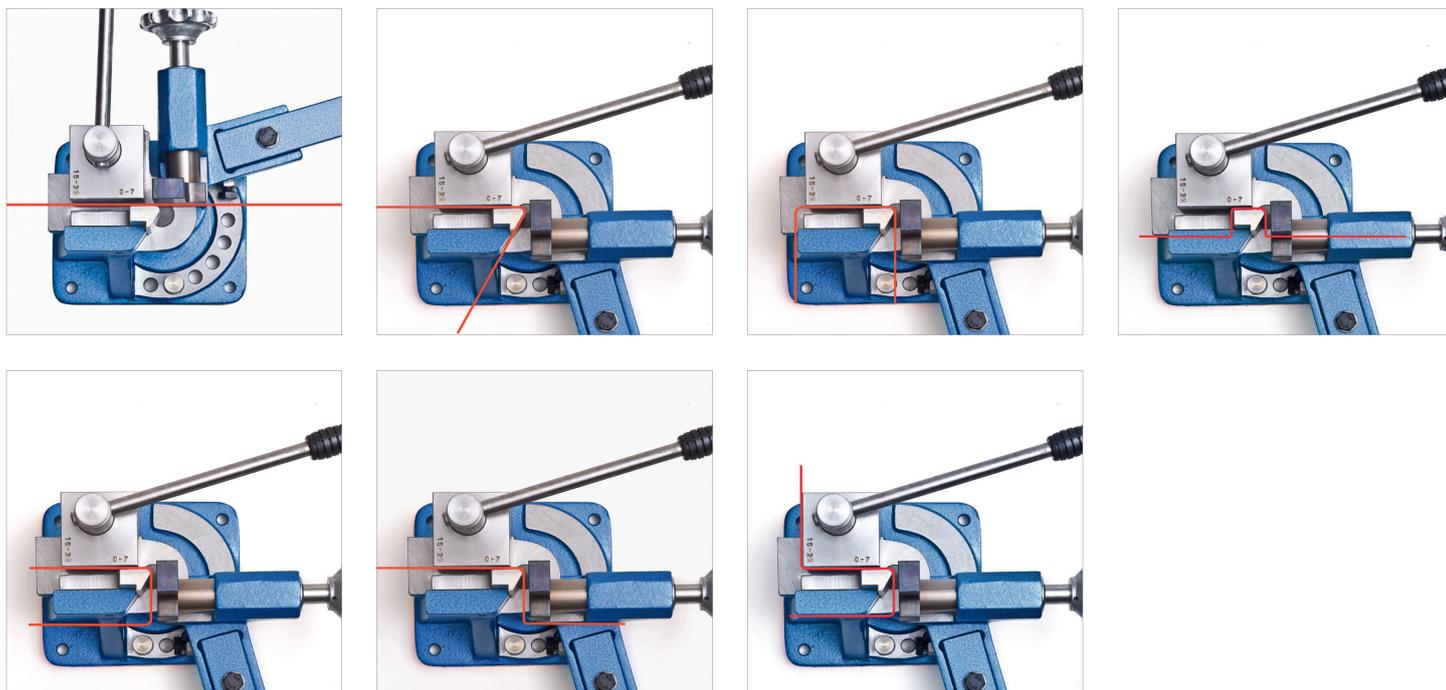
Die uns bekannten Importmodelle weisen häufig zwischen Spannbacken und Biegebacken ein gewisses Spiel auf, sodass dünne Materialien nicht immer winkelig und sauber gebogen werden können. Kaufen Sie das Original, made in Germany.

Adapterplatte für Montage auf einem Siegmund-Schweißstisch optional erhältlich.

Winkelbieger HB XXS

Biegeleistungen bezogen auf Materialquerschnitte bei einer Festigkeit von 40 da N/mm

Biegt kalt:		Biegt warm:	
Flachstahl	max. 100 x 6 mm oder max. 50 x 12 mm	Flachstahl	max. 100 x 12 mm oder max. 60 x 20 mm
Rundstahl	max. 18 mm	Rundstahl	max. 30 mm
Vierkantstahl	max. 18 mm	Vierkantstahl	max. 30 mm
Flachkupfer	max. 100 x 12 mm	Winkelstahl ausgeklinkt	max. 100 x 12 mm
Winkelstahl ausgeklinkt	max. 60 x 8 mm		





Wir zählen weltweit zu den Unternehmen, die ein umfangreiches Sortiment an Biegemaschinen anbieten.
Bei uns erhalten Sie auch eine unverbindliche Beratung und finden somit genau das, was Sie brauchen!
In den folgenden Ausgaben präsentieren wir Ihnen weitere Maschinen.
Gerne senden wir Ihnen unseren Gesamtkatalog per Post zu.

Ein Biegeproblem?
Fragen Sie uns -
wir helfen Ihnen gerne!

Unsere Öffnungszeiten:
Montag bis Freitag
8:00 - 16:00 Uhr

Hersteller:
Gelber-Bieger GmbH
Mittelbachweg 3 - 5
D-66687 Wadern / Lockweiler
Tel.: (+49) 68 71 / 95 97 1 - 0
Fax: (+49) 68 71 / 95 97 1 - 13
E-Mail: info@gelber-bieger.com
www.gelber-bieger.com



Unser Online-Maschinenkonfigurator:
In 5 Minuten zu Ihrem Blitzangebot!
www.gelber-bieger.com